



FICHE TECHNIQUE DE L'EMBALLAGE DES VITRAGES

☒ CARACTERISTIQUES GENERALES

Les vitrages sont chacun séparés par un intercalaire et sont emballés dans une caisse en bois accueillant les vitrages en position verticale. Les vitrages sont calés pour leur éviter tout mouvement dans la caisse. Le calage est adapté pour les vitrages bombés afin de préserver leur forme.

La caisse est cloutée et cerclée de métal pour le transport.

La caisse est manutentionnable au transpalette.

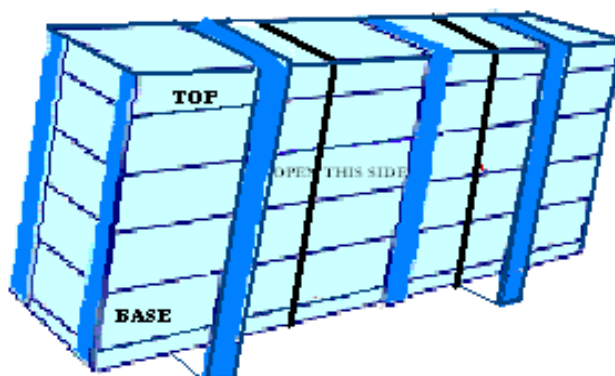
☒ MARQUAGE ET INFORMATIONS

Chaque caisse comporte un marquage français anglais du côté de la caisse à ouvrir.

Sur chaque caisse est également marqué le haut et le bas, le nom du produit, la quantité dans la caisse, le poids de la caisse et "verre fragile".

En plus, une étiquette reprenant l'adresse de SAINT GOBAIN SULLY, le nombre de colis et la date du bordereau de livraison est agrafée sur chaque caisse.

☒ EXEMPLE DE CAISSE «EXPORT »



Cette fiche ainsi que les informations contenues sont propriété de SAINT GOBAIN SULLY.
La distribution ou reproduction et/ou l'impression sans autorisation est interdite.