



FICHE TECHNIQUE FILM FAENAC®

✘ CARACTERISTIQUES GENERALES

Film transparent constitué d'un plastique dur en face extérieure collé à un thermoplastique en face intérieure.

La fonction anti-éclat est maintenue malgré de légères détériorations de la surface (< 0.2 mm de profondeur).

✘ RESISTANCE A L'ABRASION

Augmentation du flou au test taber abraser selon ANSI Z-26.1 (34)

Taber Abraser (Tr)	FAENAC®	Polycarbonate vernis
100	1.32 %	2.6 %
500	9.1 %	9 %
1000	20 %	-

✘ RESISTANCE AUX CONTACTS ACCIDENTELS DE SOLVANTS

SOLVANTS	POLYCARBONATE	ACRYLIQUE	FAENAC®
Méthanol	Sans effet	Petites craquelures	Sans effet*
Toluène	Profondes craquelures	Attaque	Sans effet*
Acétone	Attaque	Nombreuses craquelures	Sans effet
MEK	Craquelures collant	Nombreuses craquelures	Sans effet
Meth. Chl.	Collant	Craquelures collant	Sans effet
Gazoline	Sans effet	Sans effet	Sans effet

(* sur FAENAC® intact)

✘ RESISTANCE AU FEU

FAENAC® classé X0 selon l'ANSI Z 26 (24)

✘ TENUE EN TEMPERATURE

Pas de détérioration du FAENAC® dans la plage -40°C +80°C en l'absence de solvant.

Cette fiche ainsi que les informations contenues sont propriété de SAINT GOBAIN SULLY.
La distribution ou reproduction et/ou l'impression sans autorisation est interdite.