



FICHE TECHNIQUE POLYCARBONATE VERNI

✘ CARACTERISTIQUES GENERALES

Polycarbonate revêtu d'un vernis dur.
Il est monté en face arrière (intérieur véhicule) d'un feuilleté.

✘ RESISTANCE A L'ABRASION

Augmentation du flou au test taber abraser selon ANSI Z-26.1 (34)

Taber Abraser (Tr)	Polycarbonate vernis	FAENAC®	Polycarbonate
100	2.6 %	1.32 %	30%
500	9 %	9.1 %	Flou non acceptable
1000	-	20 %	Flou non acceptable

✘ RESISTANCE AUX CONTACTS ACCIDENTELS DE SOLVANTS

SOLVANTS	POLYCARBONATE VERNIS feuilleté	ACRYLIQUE	FAENAC®*
Méthanol	Sans effet	Petites craquelures	Sans effet*
Toluène	Criques	Attaque	Sans effet*
Acétone	Criques	Nombreuses craquelures	Sans effet
Méthyléthylkétone	Criques	Nombreuses craquelures	Sans effet
Meth.Chl	Criques	Craquelures collant	Sans effet
Gazoline	Sans effet	Sans effet	Sans effet

* sur spallshield intact

✘ RESISTANCE AU FEU

PC Verni classé M2-M4 selon NF P 92-507

✘ TENUE EN TEMPERATURE

Pas de détérioration du PC verni dans la plage -40°C +80°C en l'absence de solvant.

Cette fiche ainsi que les informations contenues sont propriété de SAINT GOBAIN SULLY.
La distribution ou reproduction et/ou l'impression sans autorisation est interdite.